

Mesa CNC mixta PLASMA Y ROUTER

XMmatic CNC NPA3015Prof



Características estándar

- *Área de corte 3000x1500x200*
- *Tres Ejes X, Y, Z.*
- *Doble motorización del pórtico. Potentes Servo-Motores.*
- *Preparada Para Aspiración y Filtración de Humos.*
- *Bandeja de agua bajo parrilla de corte.*
- *Control CNC por PC y S.O. Windows y Mach3*
- *Para chapas hasta 70mm de espesor, Tubo cuadrado y perfil estructural hasta 200mm de altura.*
- *Precisión 0.1mm*
- *Versatilidad: amplísimo rango de piezas y velocidades de corte.*
- *Muy bajo coste de mantenimiento.*

Opcionales

- *Área de corte personalizada*
- *Control Automático de altura*
- *Modulo de Aspiración y filtración de Humos.*
- *Control CNC por PC y S.O. Windows y Phoenix 9.0*
- *Software de Anidamiento y figuras para-métricas.*
- *Ethernet WIFI.*
- *Fresadora Router para materiales blandos.*
- *Plasmas Inverter, Alta definición,*
- *Filtros y secadores aire comprimido.*
- *Compresor.*

XMmatic CNC NPA3015Prof



La mesa XMmatic CNC NPA3015Prof., está diseñada y fabricada específicamente para portar una antorcha de corte por plasma. Permite el corte de materiales conductores como Acero al carbono, Acero Inoxidable, Aluminio, ...

También puede portar una fresadora manual para corte y tallado de metales, PVC, metacrilato, madera, etc . . .

Sus tres ejes, X – Y --. Z, dotan a la mesa de una movilidad perfecta para cortar chapa plana o perfiles de tubo cuadrado, rectangular, y otros especiales, pudiendo realizar todos los trabajos y diseños que la imaginación del usuario sea capaz de crear.



Calderería

El usuario podrá cortar chapas con formas geométricas para su posterior plegado; Contornos de figuras dibujadas a mano alzada o con un programa de dibujo informatizado; Siluetas contorneadas desde una fotografía, piezas para ser soldadas para calderería, etc . . . .

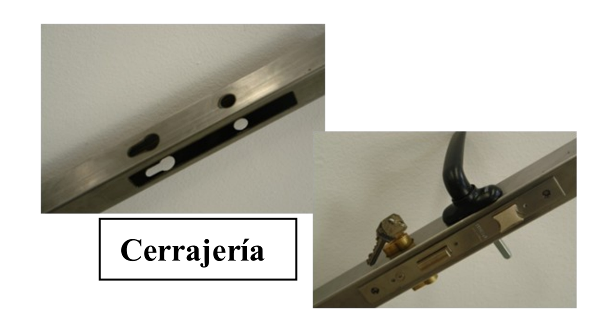


Conductos

La precisión de los movimientos de sus tres ejes, dotará al usuario de una herramienta perfecta y de fácil manejo para sus necesidades, ya sea para una reparación concreta, un refuerzo, o piezas en serie.

Rotular, construir, ensamblar y fabricar elementos metálicos, estructuras o calderería se convierte en una tarea fácil, rápida, precisa, eficaz y sobre todo a un coste muy reducido.

Se adapta a cualquier sector de fabricación. Maquinaria agrícola o de obra civil, estructuras metálicas, instalaciones fabriles, de componentes de acero o inoxidable o aluminio. Mobiliario metálico en general, carpintería metálica, diseño y Art Metal.



Cerrajería



Art metal



XMmatic CNC NPA3015Prof

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS estándar



- *AREA DE CORTE UTIL: 3000 x 1500 x 200 mm*
- *VELOCIDAD MOVIMIENTOS RÁPIDOS 15.000mm/m*
- *VELOCIDAD DE CORTE : hasta 9.000mm/m*
- *CONTROL NUMERICO: Mach3*
- *MOTORIZACION SERVO MOTORES.*
- *AUTOENGRASE DE CREMALLERAS Y PIÑONES.*
- *GUIADO DE EJES:*
  - *EJE X : guías lineales de precisión Hiwin doble con patín de recirculación de bolas. Tracción por piñón y cremallera, con Reductora planetaria High Precision*
  - *EJE Y: guías lineales de precisión Hiwin doble con patín de recirculación de bolas reforzado. Tracción por piñón y cremallera. Doble motorización con Reductora planetaria High Precision*
  - *EJE Z: Guías lineales de precisión Hiwin con patín de recirculación de bolas. Traccionado mediante Husillo roscado.*
- *FINAL DE CARRERA EN LOS TRES EJES para evitar colisiones.*
- *BARRERA DE SEGURIDAD LATERALES.*
- *PRECISION DE POSICIONAMIENTO: 0.1mm*
- *PRECISIÓN DE CORTE: 0.2mm menor que la desviación del arco eléctrico del plasma.*
- *CIRCULOS DE ALTA DEFINICIÓN.*



- *CONTROL DE ALTURA MANUAL, (Opcional THC control automático de Altura)*
- *SOFTWARE: Funcionamiento bajo entorno Windows. El Software de mecanizado puede ser cualquiera que genere código G y que incorpore un Postprocesasdor para Mach3.*
- *SOFTWARE INCLUIDO: SheetCam (para mecanizado), Windows XP/7/8 y Mach3, Software abierto con Licencia de por vida.*
- *CONTROL POR PANTALLA TÁCTIL DE 15" + Control por botonera en pupitre y Joystick..*

RECOGIDA DE POLVO DE CORTE, CHISPAS



Los residuos generados por el corte por plasma se recogen en una bandeja de agua situada bajo la parrilla de corte. Eliminando el polvo, virutas, recortes y chispas, reduciendo los riesgos en el entorno del puesto de trabajo.

La recogida de Humos se realiza mediante extractores industriales de humo, aportados por el usuario. La instalación del extractor industrial es opcional y no se incluye en el precio de la mesa. Nuestra recomendación es la de instalar un sistema de apoyo en el entorno de la mesa en cumplimiento de la legislación sobre prevención de riesgos laborales.

ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN

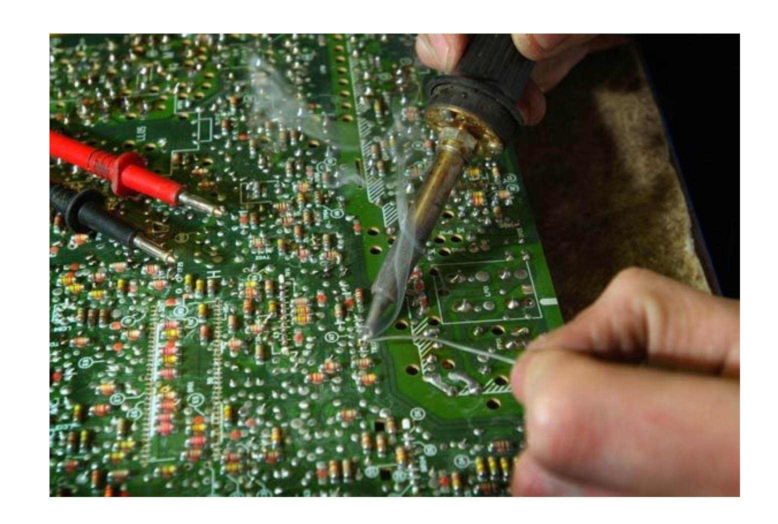


Opcionalmente instalamos un sistema de aspiración y filtrado de Humos y polvo de corte.

Se componme de Motor de aspiración de 3Kw 8.000 m3/H, media presión y con arrancador automático y protección par alargar la vida del motor. Filtros Donaldson especialmente diseñados para la filtración de Humos y Polvo de corte Plasma y Láser, en forma de cartucho que se limpia fácilmente, su duración dependerá de la cantidad de chapa cortada y el tipo de material. Puede llevar de 1 a 3 cartuchos (filtros).

SERVICIO TÉCNICO

Para cualquier reparación, ampliación, adaptación o acoplamiento de accesorios que la máquina pueda necesitar, nuestro servicio técnico queda a plena disposición del cliente. Le atenderemos con la mayor eficacia posible y siempre contemplando sus necesidades de producción para obtener su máxima satisfacción, eludiendo en la medida de lo posible tiempos de parada de la máquina.

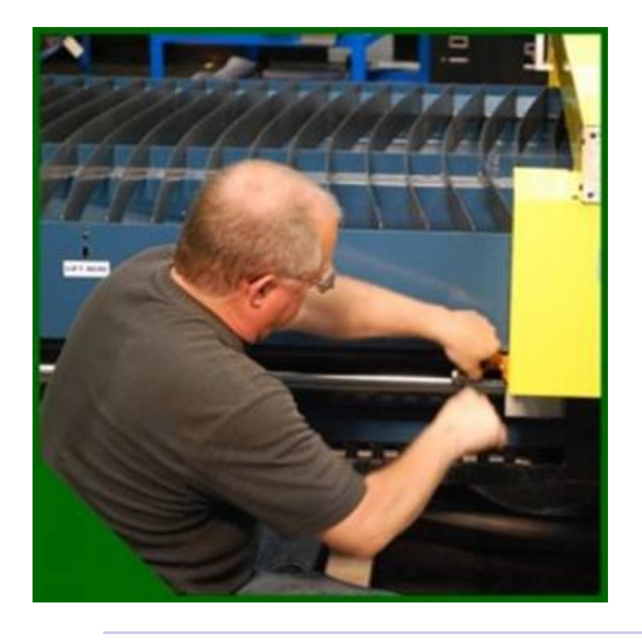


MANTENIMIENTO

"!Prevenir es curar¡"

Todos nuestros productos esta diseñados para proporcionar muchos años de servicio, sin embargo, para una rentabilidad a largo plazo, es aconsejable un mantenimiento adecuado.

Con el fin de evitar paros imprevistos, podemos ofrecerle un programa de mantenimiento preventivo **"a su medida",** por medio del cual se consigue el mejor funcionamiento de la maquina, consiguiendo una producción continua y mejores resultados en:



- Tiempos de servicio controlables y disminución de tiempos muertos.
- Ajustes óptimos para obtener la mejor calidad de producción posible.
- Mayor duración y vida útil de su equipo.
- Menor coste de reparaciones a largo plazo.

El servicio de mantenimiento preventivo, está basado en revisiones periódicas y puede ser por medio de contrato o bien puntual, según tipo de producto o necesidad del cliente.

Con este servicio garantizamos la vida útil de la maquina y sus componentes.

EQUIPO DE CORTE



Si el usuario dispone de un cortador de plasma, lo adaptamos a la mesa durante el proceso de instalación. Si lo desea podemos recomendar e instalar un equipo nuevo que cumpla con los requisitos y necesidades del cliente.

A nuestras mesas de corte CNC se le pueden colocar cualquier cortador de plasma del mercado sin necesidad de realizar modificaciones sustanciales. Cortadores de Plasma desde 45 a 200Amp o Cortadores de Alta Definición. En todos los casos el cortador no se suministra con la máquina y es el cliente quien debe aportarlo, aunque nuestros técnicos lo acoplarán y ajustarán su funcionamiento. Así mismo con otros medios auxiliares necesarios para el corte por plasma como compresor de aire, mezcladores de gases o instalaciones y conducción de gases o aire comprimido, agua, instalación eléctrica adecuada, secadores de aire, etc . . . .

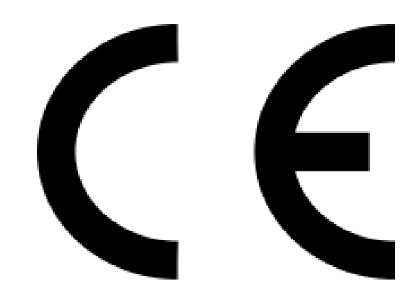
Así mismo en XMmatic somos distribuidores oficiales de los productos de la maraca Hypertherm, los cuales recomendamos y ponemos a su disposición.



MANUALES Y CERTIFICACIONES

La mesa cuenta con las certificaciones CE y cumplimiento de toda la normativa Europea que afecta a máquinas de este tipo. Se entrega Certificado CE en regla y todos los manuales de funcionamiento:

- Manual de usuario de la mesa XMmatic CNC NP3015 Prof
- Manual de usuario de Mach3
- Manual de usuario de SHEETCAM
- Manuales y ficha técnica de motores y componentes electrónicos.
- Copia de seguridad Fichero XML conteniendo los ajustes y configuración específicos.
- Esquema eléctrico y conexionado de cableado.



GARANTIA

La calidad y estabilidad de los materiales empleados y la mano de obra queda garantizada por un periodo de 12 meses o 2000 horas de funcionamiento desde la entrega y puesta en marcha de la mesa.

Los componentes de otros fabricantes ensamblados están garantizados por su fabricante, y en según qué casos, la garantía queda sujeta a la intervención directa de éste.

No asumimos ninguna responsabilidad por deterioro o averías producidas por un uso incorrecto, insuficiente mantenimiento y daños producidos a la fuerza.

No obstante, todas las intervenciones, que no cubiertas por la garantía, fuesen requeridas dentro de los primeros seis meses desde la instalación, no conllevarán coste de mano de obra. sí deberá ser asumido por el cliente los gastos de desplazamientos y manutención del personal técnico así como piezas y repuestos que deban ser sustituidos.

PRECIO Y FORMA DE PAGO

El precio estándar de la mesa es de: consultar

INCLUYE:

- Bancada con bandeja de agua y parrilla de corte.
- Brazos de guiado y pórtico de los tres ejes X, Y, Z.
- Puesto de control : Atril integrado en la estructura.
- Caja con cuadro eléctrico y componentes electrónicos
- Cables de conexión de PC y alimentación eléctrica.
- PC con pantalla Táctil de 15” y botonera para control de los ejes y programa.
- Software instalado: Windows 7, Mach3, Sheetcam
- Instalación, puesta en marcha y adiestramiento.

NO INCLUYE:

- Cortador de Plasma y antorcha automática.
- Grupo de aire comprimido o gases.
- Transporte de máquina y repuestos.
- Desplazamientos fuera de la península Ibérica.
- Aquello no especificado en punto anterior.

FORMA DE PAGO:
50% a la formalización del pedido.
25% antes de la expedición por transporte.
25% Inmediatamente después de su Instalación y puesta en marcha.
Mediante transferencia bancaria.



José Miguel Balbás Echevarría
DIRECTOR.
Tfno.: +34 669331529 // +34 973257431
e-mail: info@xmmatic.es
web site: http://www.xmmatic.es



Burgos Importaciones y Exportaciones S.L
Polígono Industrial Camí dels Frares Calle J Nave 9 Lleida 25191 España
Tfno.:+34973257431 // +34669331529 e-mail: xmmatic@xmmatic.es